



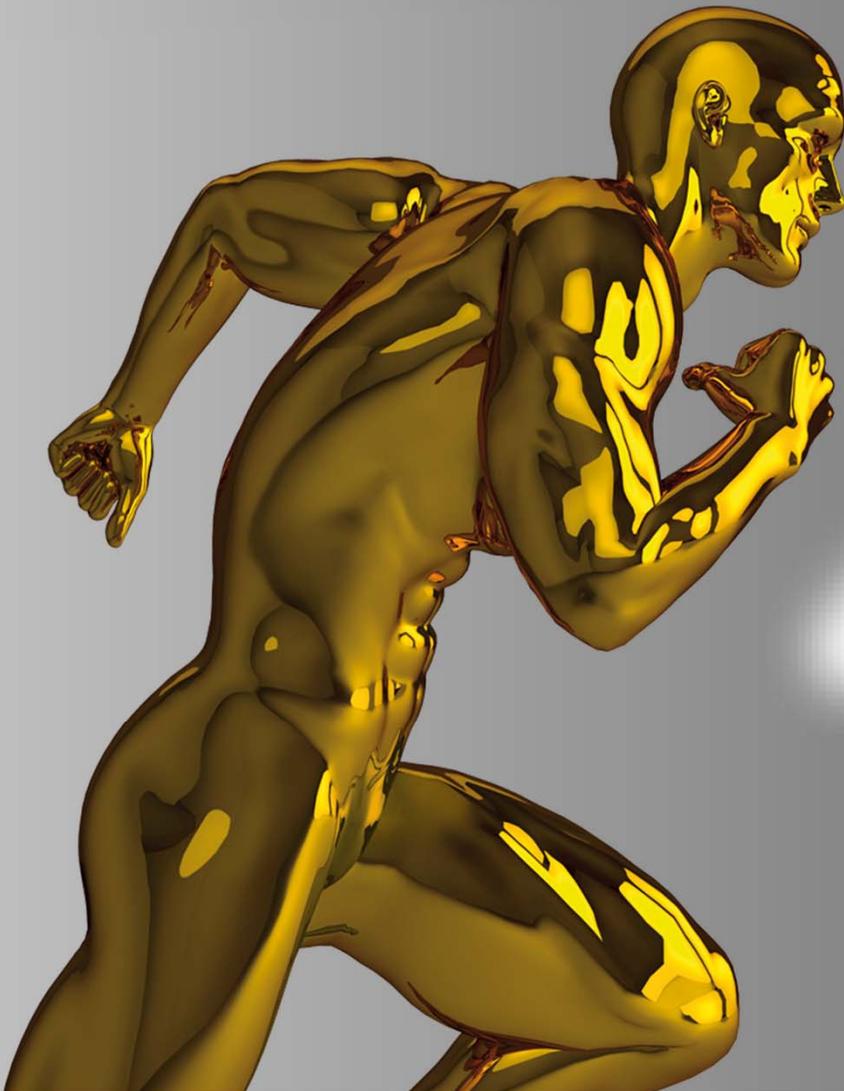
Die neue XTL[®]- Motorenöltechnologie für Nutzfahrzeuge

Version 1.0 / November 2011

FUCHS EUROPE
SCHMIERSTOFFE GMBH



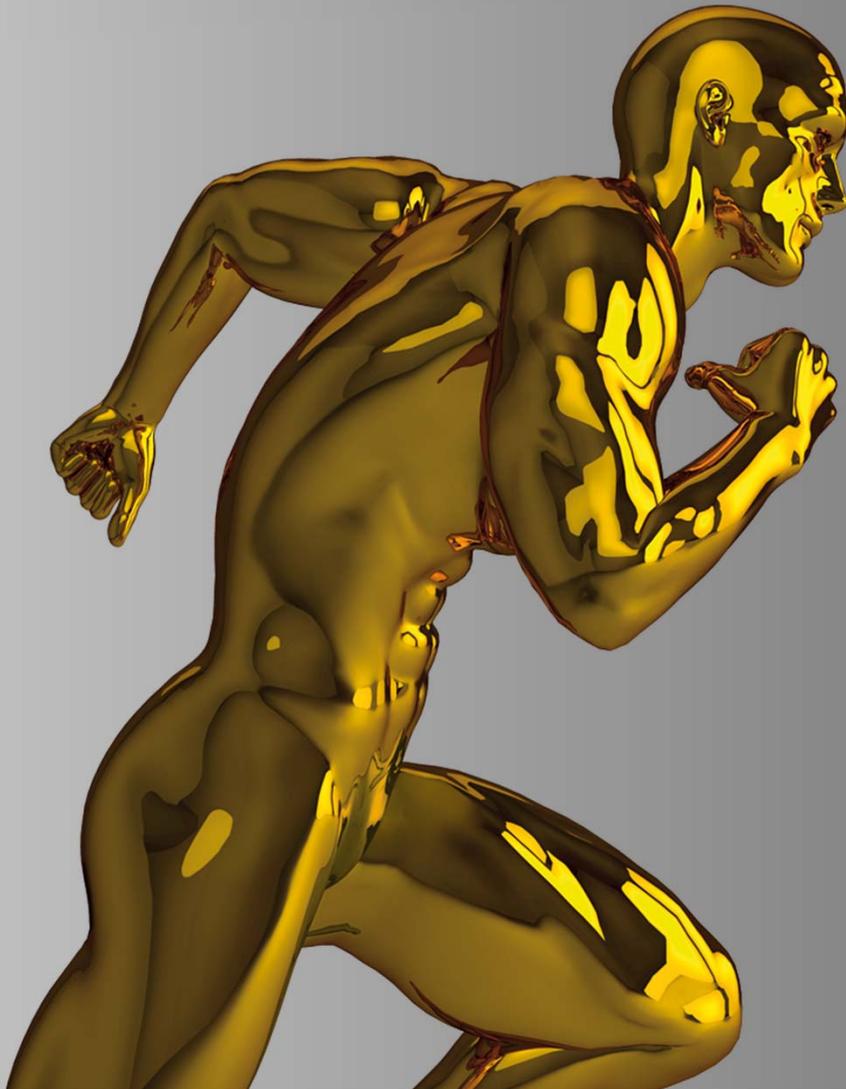
TITAN XTL® - Heavy Duty Engine Oil



XTL®
TECHNOLOGY

Nur zu internen Präsentationszwecken. Nicht als Handout geeignet!

TITAN XTL® - Heavy Duty Engine Oil



XTL® (Xtreme Temperature Lubrication) ist eine spezielle Motorenöl-Entwicklung für die immer extremer werdenden Rahmenbedingungen für den Betrieb von Nutzfahrzeugen.

Die Technologie sorgt für einzigartige Leistungsperformance und außergewöhnliche Eigenschaften.

XTL®
TECHNOLOGY



XTL[®]
TECHNOLOGY

XTL[®] - Heavy Duty Engine Oil



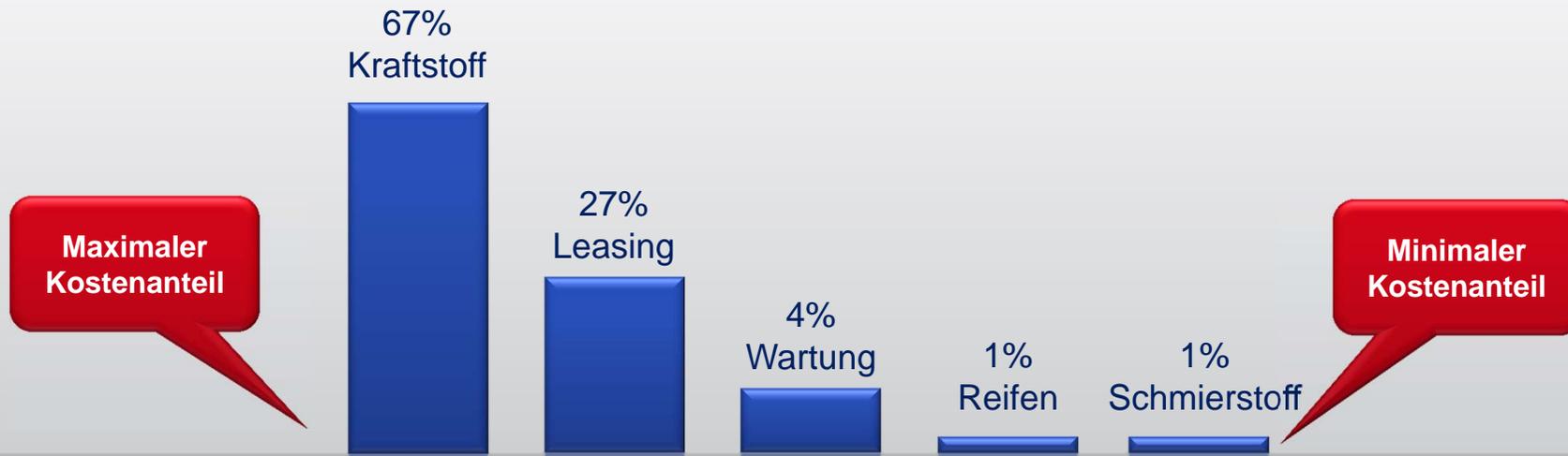
Flottenbetreiber streben nach niedrigen Betriebskosten und benötigen bestmöglichen Schutz für Ihr Arbeitskapital. Daher hat FUCHS in ausführlichen Testreihen (Motorenprüfstände, Feldtest) die Leistungswerte für **Kraftstoffverbrauch, Turbolader-Schutz, Kaltstarteigenschaften** und **Ölverbrauch** gemessen.



Nur zu internen Präsentationszwecken. Nicht als Handout geeignet!

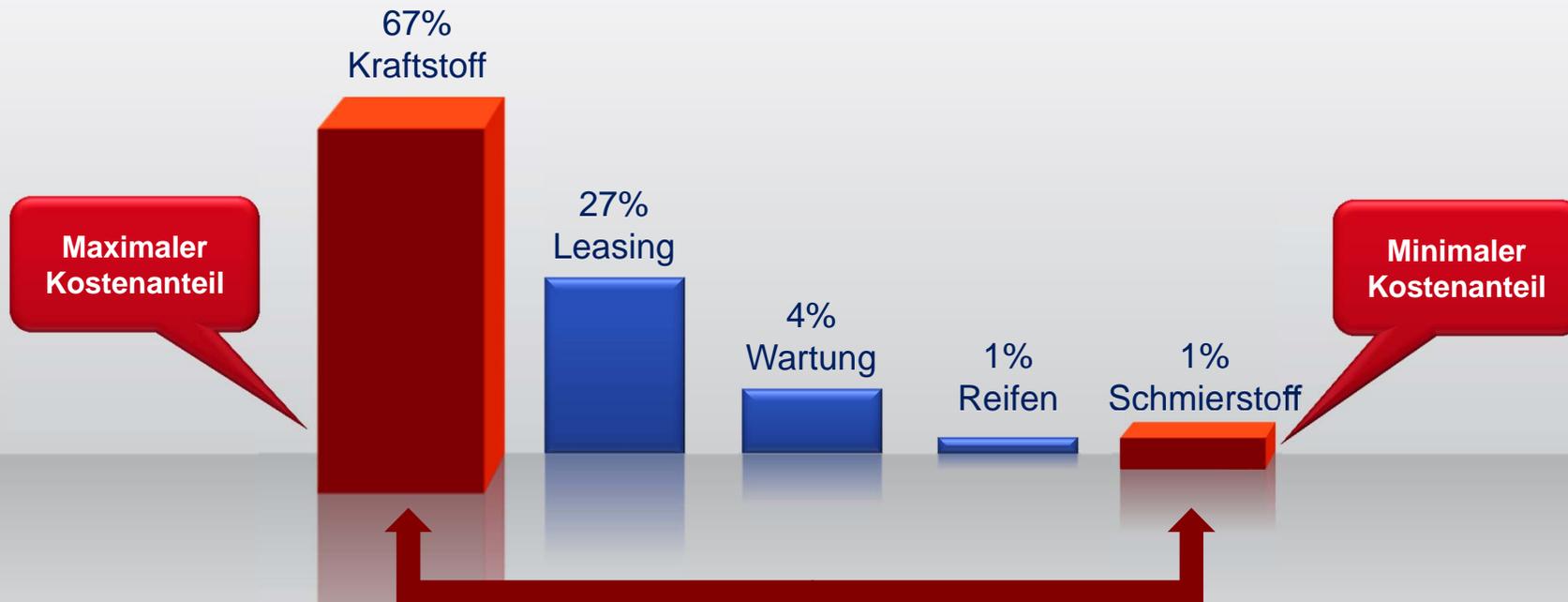


Durchschnittliche Gesamtbetriebskosten eines Flottenbetriebs im Jahr





Durchschnittliche Gesamtbetriebskosten eines Flottenbetriebs im Jahr



Mit einfacher Änderung des **kleinsten Kostenfaktors** (Schmierstoff) können Sie den **größten Kostenfaktor** (Kraftstoff) entscheidend beeinflussen!



XTL[®]
TECHNOLOGY

1. Testergebnis



Kraftstoffverbrauch





Öleindickung Ölalterungstest

Die deutlich geringere Öleindickung der neuen XTL[®]-Technologie sorgt für bessere Fließfähigkeit des Motorenöls, damit deutlich verbesserte Kaltstarteigenschaften und führt dadurch zu einer spürbaren Kraftstoffeinsparung.



Nur zu internen Präsentationszwecken. Nicht als Handout geeignet!



XTL[®]
TECHNOLOGY

1. Testergebnis

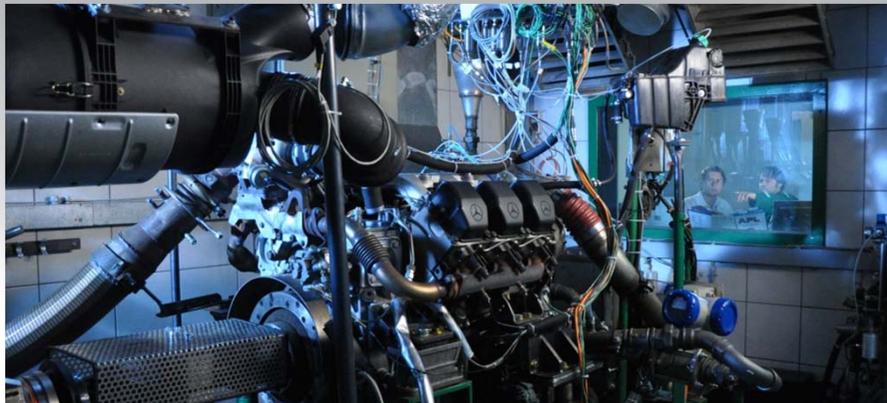


Kraftstoffverbrauch

Fuel Economy (FE) RETENTION

(Aufrechterhaltung des Fuel Economy-Effektes)

Die FE-Eigenschaften eines Motorenöls werden normalerweise nur mit Frischöl bestimmt – aber wie verhält es sich bis zum Ende des Wartungsintervalls? Mit einem neuartigen Alterungstest konnte bewiesen werden, dass die XTL[®]-Technologie dem Betreiber über das gesamte Wartungsintervall zusätzliche Fuel Economy bietet und diese hält!



Vergleichswerte bei gealtertem Öl
Motorenprüfstand-Test OM 501 LA

Nur zu internen Präsentationszwecken. Nicht als Handout geeignet!



XTL[®]
TECHNOLOGY

1. Testergebnis



Kraftstoffverbrauch

Der Feldversuch bestätigt die Prüfstandswerte:

Durch die neue XTL[®]-Technologie lässt sich ein geringerer Kraftstoffverbrauch über das gesamte Ölwechselintervall hinweg mit erheblichen Einsparungspotenzialen erschließen.

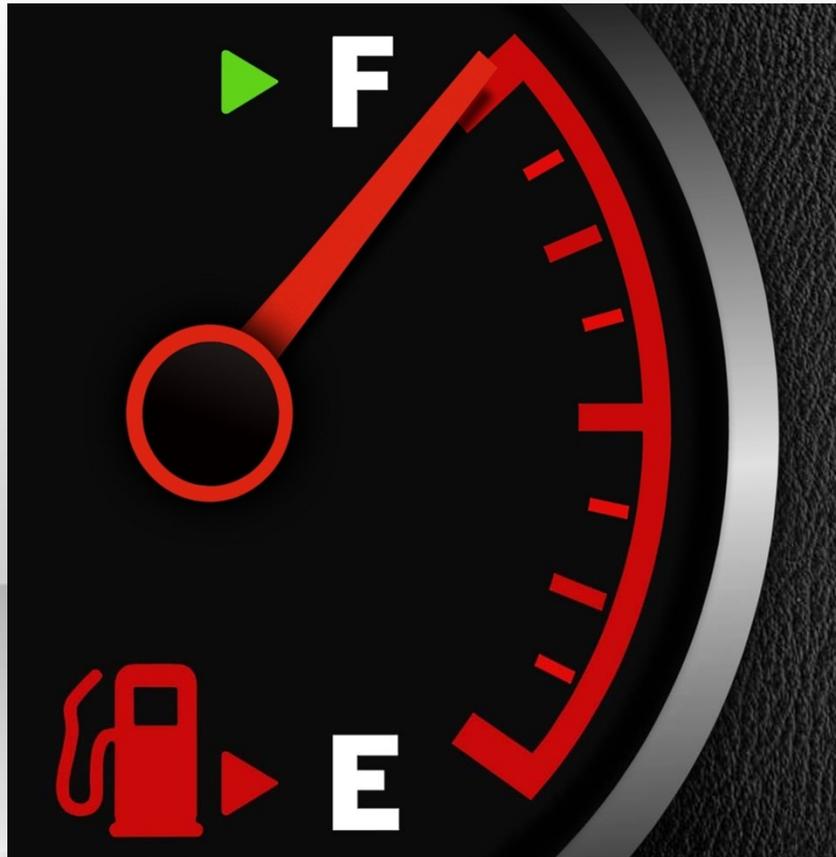


Nur zu internen Präsentationszwecken. Nicht als Handout geeignet!



XTL[®]
TECHNOLOGY

1. Testergebnis



Zusätzliche
Kraftstoffersparnis
mit XTL[®]-Motorenöl *

0,5 %

* TITAN CARGO MAXX SAE 10W-40.



Modellrechnung

Einsparpotenzial über das gesamte Ölwechselintervall

Spedition im Langstreckenverkehr/ Fahrzeuge	Kraftstoffverbrauch/ in L je 100km	Fahrleistung p.a. bzw./ Ölwechselintervall	Dieselmotorenkraftstoffpreis in € ohne MwSt.	Ersparnis mit XTL [®] -Motorenölen	Einsparung Flotte p.a. in €
30	35 l	150.000	1,2 €	0,5 %	9.450,- €



XTL[®]
TECHNOLOGY

2. Testergebnis



Turboschutz





Turbolader-Ablagerungen MTU-Test

Flottenbetreiber bezeichnen heute den Turbolader als eines der wartungs- und schadensintensivsten Teile am LKW. Motorenöl-bedingte Ablagerungen führen am Turbolader zu verringertem Wirkungsgrad, Verschleiß und vorzeitigem Ausfall.

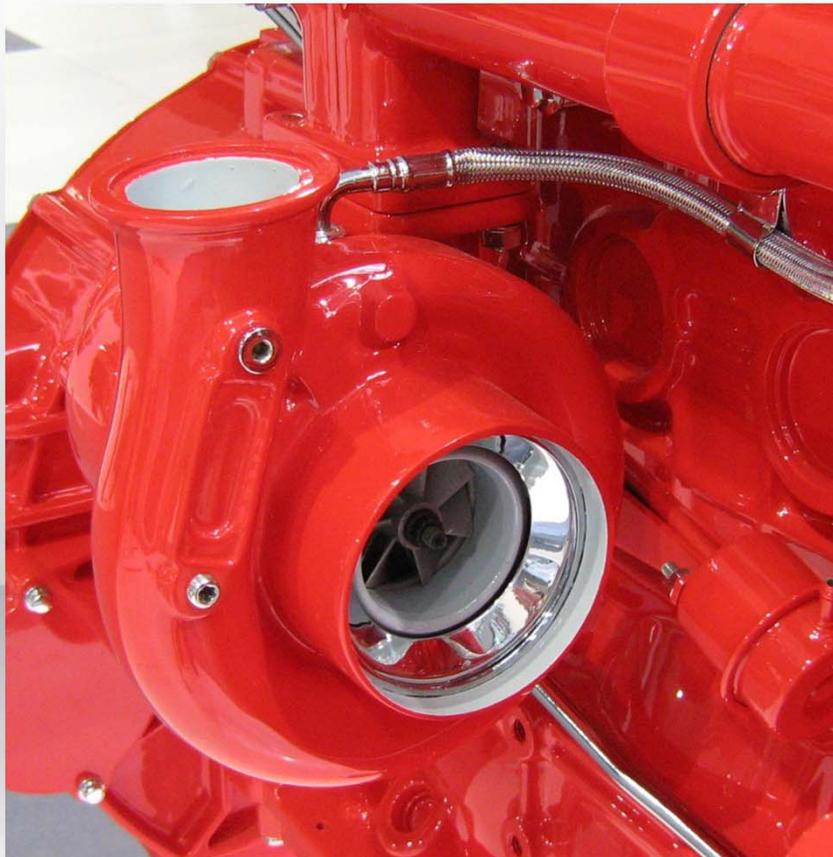
Mit einem speziellen MTU-Ablagerungstest, der Turboablagerungen simuliert, konnte gezeigt werden, dass XTL[®]-Motorenöle deutlich weniger Ablagerungen erzeugt und damit die Lebensdauer dieser lebenswichtigen Aggregate verlängert.





XTL[®]
TECHNOLOGY

2. Testergebnis



Deutlich reduzierte
Turbolader-Ablagerungen
mit XTL[®]-Motorenöl

11 %



XTL[®]
TECHNOLOGY

3. Testergebnis



Kälteperformance





Kälteperformance MRV-Test (bei -30°C)

Der MRV-Test misst die Pumpfähigkeit eines Motorenöls bei definierten Temperaturen. Mit einer über 20% besseren Pumpfähigkeit bei tiefen Temperaturen ist auch die Kälteperformance (Kaltstart, Fließfähigkeit, Kaltstart-Verschleiß) erheblich verbessert. Dies verhindert Motorschäden im Winterklima durch mangelnde Schmierung- und das nicht nur bei -30°C!



* Geringere dynamische Viskosität in mPas = bessere Pumpfähigkeit.



XTL[®]
TECHNOLOGY

3. Testergebnis



Bessere Pumpfähigkeit
bei tiefen Temperaturen
mit XTL[®]-Motorenöl

23 %



XTL[®]
TECHNOLOGY

4. Testergebnis



Ölverbrauch





Ölverbrauch

Labor: Noack-Test

Über lange Wechselintervalle ist der Ölverbrauch ein unmittelbarer Kostenfaktor – und mittelbar auch über Folgekosten durch beschädigte Katalysatoren oder verstopfte Dieselpartikel-Filter.

Durch diesen geringeren Ölverbrauch sind die neuen XTL[®]-Motorenöle unter anderem bestens zum Schutz der neuen EURO 6 Motoren geeignet.



Nur zu internen Präsentationszwecken. Nicht als Handout geeignet!



Ölverbrauch

Motoren-Test (OM 646)

Der praxisorientierte Wert aus dem Motorentest gibt den tatsächlichen Ölverbrauch (bzw. hier das entsprechende Einsparungspotenzial) während eines Ölwechselintervalls an.



Nur zu internen Präsentationszwecken. Nicht als Handout geeignet!



XTL[®]
TECHNOLOGY

4. Testergebnis



Zusätzliche
Ölverbrauch Reduzierung
mit XTL[®]-Motorenöl

27 %



XTL[®]
TECHNOLOGY

Erfolgsergebnisse – Die Vorteile der TITAN XTL[®]-Technologie



Zusätzliche
Kraftstoffersparnis
= 0,5 %



Bessere
Pumpfähigkeit
bei tiefen
Temperaturen
= 23 %

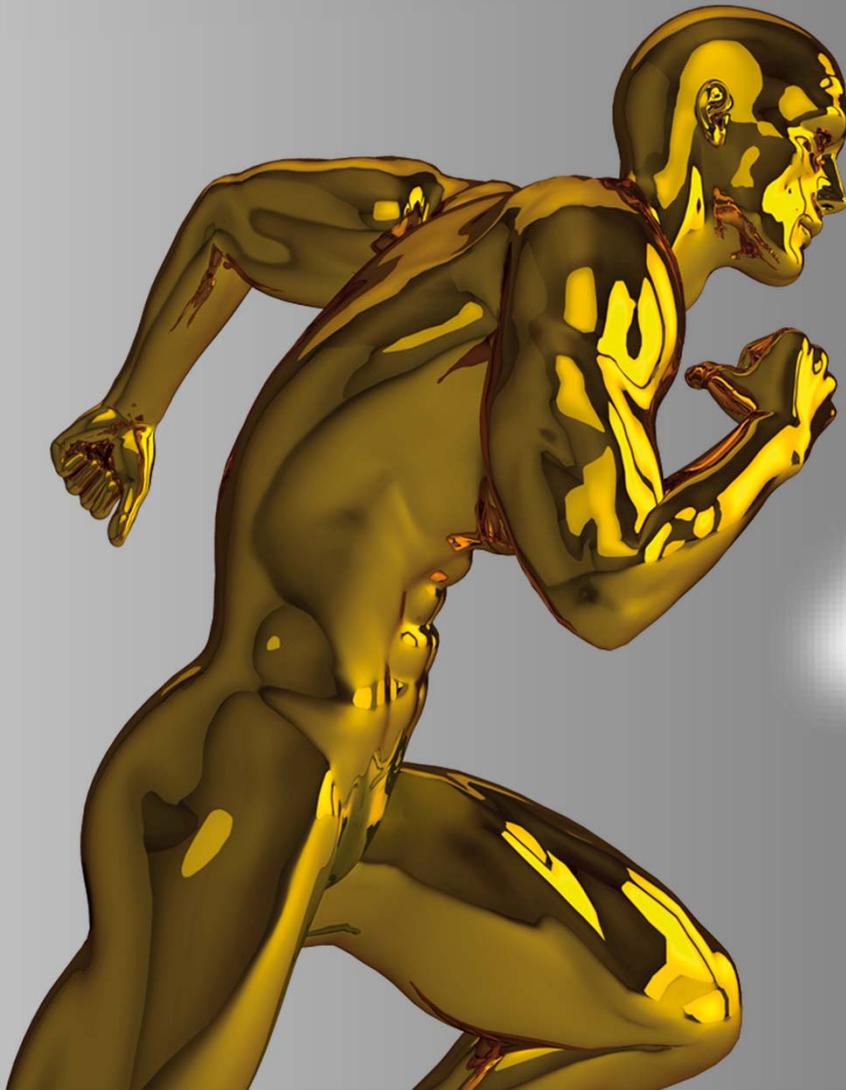


Deutlich reduzierte
Turbolader-
ablagerungen
= 11 %



Zusätzliche
Ölverbrauchs-
Reduzierung
= 27 %

TITAN XTL® - Heavy Duty Engine Oil



TITAN XTL® - Das Motorenöl
das Sie weiter bringt!

XTL®
TECHNOLOGY

Nur zu internen Präsentationszwecken. Nicht als Handout geeignet!

FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Friesenheimer Straße 15

68169 Mannheim

Tel: +49 (0)621 3701-0, Fax: +49 (0)621 3701-570

www.fuchs-europe.de

**FUCHS EUROPE
SCHMIERSTOFFE GMBH**

